



Kondenzační technika | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

Pro opravdu nepředvídané případy: separace stabilních emulzí a úprava těžkých kondenzátů pomocí BEKOSPLIT®

Tam, kde není možné úspěšně použít klasickou separaci olej/voda na principu gravitace nebo pokud je požadována velmi nízká hodnota vypouštěných nebezpečných látek.

BEKOSPLIT® umožňuje spolehlivou, ekonomickou a provozně spolehlivou úpravu emulgovaných kondenzátů, které vznikly v důsledku nepříznivých výstupních podmínek anebo na základě určité kombinace maziva/kompresoru. Ve vodě nerozpustné organické nečistoty jako oleje a usazeniny pevných látek se odstraňují přidáním speciálního hlinitého minerálu. Odtékající voda pak může být odvedena bez zatížení do kanalizační sítě. To nám potvrzuje Německý institut stavební techniky (DIBt).

Zákonodárce požaduje profesionální, odpovědné a bezpečné zacházení s odváděným kondenzátem. Naše úpravny emulzí BEKOSPLIT® v sobě snoubí ochranu životního prostředí a

hospodárnost při likvidaci emulgovaných kondenzátů. Umožňují zákonnou, ekologickou a cenově výhodnou úpravu kondenzátu přímo na místě jeho vzniku.



BEKOSPLIT® má schválení stavebního dozoru

› Plně automatický provoz

- › provozní stav se zobrazuje na displeji
- › senzory hladiny
- › reakční štěpící prostředek s dávkovačem
- › kontakt hlásiče pro údržbu a poruchu

› Ekologická úprava

- › vysoce účinný hlinitý minerál coby reakční prostředek
- › není nutný žádný agresivní čisticí prostředek
- › obrovské snížení množství odpadu na hodnotu pod 0,5 %

› Ekonomický v pořízení, provozu i údržbě

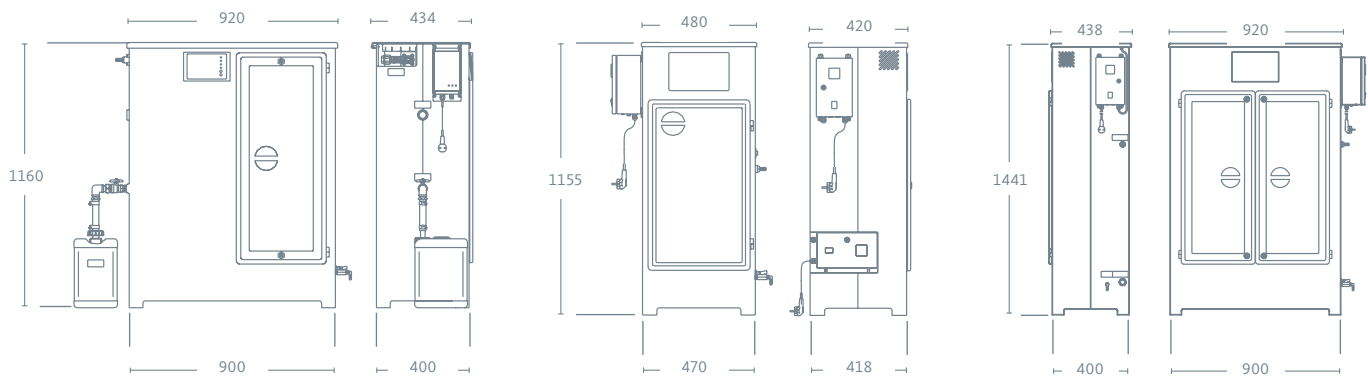
- › dvouletá záruka
- › vysoká kvalita čisté vody

› Kompaktní konstrukce

- › instalace s úsporou místa

Lepší díky odpovědnosti



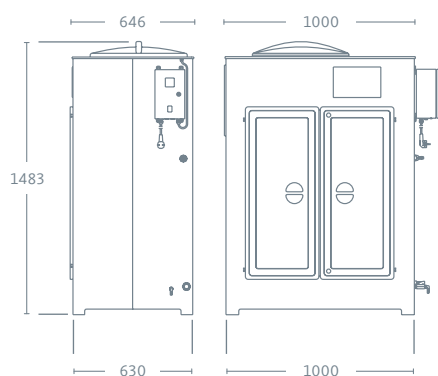

BEKOSPLIT® 11
BEKOSPLIT® 12
BEKOSPLIT® 13 | 14 | 14 S

Hloubka 14 S: 585

Rozměry v mm

| Technické údaje | BEKOSPLIT® 11 | BEKOSPLIT® 12 | BEKOSPLIT® 13 | BEKOSPLIT® 14 | BEKOSPLIT® 14 S |
|---|--|---|---|---|---|
| max. výkon zařízení | 15 l/h | 30 l/h | 60 l/h | 90 l/h | |
| max. výkon kompresoru | 12,5 m ³ /min | 25 m ³ /min | 50 m ³ /min | 75 m ³ /min | |
| Plnicí objem reakční nádoby | 10 l | | 22 l | | |
| Plnicí objem předřazeného odlučovače | 70 l | samostatná předseparační nádrž* | | | |
| Plnicí objem nádoby na reakční separační prostředek | 2 l | 8,5 l | | | 25 l |
| Plnicí objem záchytné nádoby na olej | 10 l | 10 nebo 20 l, závislé na předseparační nádrži* | | | |
| Filtrační pytel | 1 x 25 l | | 2 x 60 l | | |
| Hmotnost filtračního pytle za mokra | cca 25 ... 30 kg | | cca 60 ... 65 kg | | |
| Provozní napětí | 100 ... 240 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz | 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz | 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz | 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz | 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz |
| Příkon | < 100 VA | | | | |
| Výstupní napětí síťového zdroje | 24 VDC | | | | |
| Stupeň krytí | IP 54 | | | | |
| Jištění (síťový zdroj) | 3,15 A / T (pomalé) | 1,0 A / T (pomalé – 230 VAC) 2,5 A / T (pomalé – 110 VAC) | | | |
| Jištění (řídící jednotka) | Doporučený jistič vedení (zásobování energií) – min. 6 A / charakteristika C | 3,15 A / T (pomalé) | | | |
| Zatížení kontaktů | > 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W | | | | |
| Přítok kondenzátu (hadice) | 3 x G½ (dí = 13 mm); 1 x G1 (uzavírací šroub) | viz předseparační nádrž | | | |
| Přítok k čerpadlu (hadice) | – | 1 x G½ (Ø = 13 mm) | | | |
| Odtok vody (hadice) | 1 x G1 (Ø = 25 mm) vnitřní | | | | |
| Rozměry | 433 x 920 x 1160 mm | 417 x 480 x 1155 mm | 433 x 920 x 1433 | 433 x 920 x 1433 | 433 x 920 x 1433 |
| Vlastní hmotnost | 48 kg | 33 kg | 54 kg | | 55 kg |
| Referenční zakalení | 20 mg/l (standard) volitelně také 10 mg/l | | | | |
| min./max. okolní teplota | +5 ... +50 °C (také teplota při skladování, přepravě a média) | | | | |
| Max. provozní tlak na přítoku | 16 bar | viz předseparační nádrž | | | |

* 600 l / 1 000 l, viz tabulka vpravo



BEKOSPLIT® 15 | 16

Rozměry v mm

| Technické údaje | BEKOSPLIT® 15 | BEKOSPLIT® 16 |
|---|---|--|
| max. výkon zařízení | 120 l/h | 160 l/h |
| max. výkon kompresoru* | 100 m ³ /min | 135 m ³ /min |
| Plnicí objem reakční nádoby | 54 l | |
| Plnicí objem předřazeného odlučovače | samostatná předseparační nádrž* | |
| Plnicí objem nádoby na reakční separační prostředek | 40 l | |
| Plnicí objem záchytné nádoby na olej | 10 nebo 20 l, závislé na předseparační nádrži* | |
| Filtrační pytel | 2 x 60 l | |
| Hmotnost filtračního pytle za mokra | cca 60 ... 65 kg | |
| Provozní napětí | 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz | 100, 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz |
| Příkon | < 100 VA | |
| Výstupní napětí síťového zdroje | 24 VDC | |
| Stupeň krytí | IP 54 | |
| Jištění (síťový zdroj) | 1,0 A / T (pomalé – 230 VAC) 2,5 A / T (pomalé – 110 VAC) | |
| Jištění (jednotka řízení) | 3,15 A / T (pomalé) | |
| Zatížení kontaktů | > 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W | |
| Přítok kondenzátu (hadice) | viz předseparační nádrž | |
| Přítok k čerpadlu (hadice) | 1 x G½ (Ø = 13 mm) | |
| Odtok vody (hadice) | 1 x G1 (Ø = 25 mm) vnitřní | |
| Rozměry | 630 x 1000 x 1483 mm | 630 x 1000 x 1483 mm |
| Vlastní hmotnost | 76 kg | |
| Referenční zakalení | 20 mg/l (standard) volitelně také 10 mg/l | |
| min./max. okolní teplota | +5 ... +50 °C (také teplota při skladování, přepravě a média) | |

| Předseparační nádrž | 600 litrů | 1000 litrů |
|--|--------------------|------------|
| Objem nádrže | 600 l | 1000 l |
| Objem předseparace | 210 l | 400 l |
| Vyrovnávací prostor | 390 l | 600 l |
| Max. provozní tlak na přítoku | 25 bar** | |
| Přítok kondenzátu (hadice) | 3 x G½ (Ø = 13 mm) | |
| Odtok oleje | Ø = 32 mm | |
| Záchytná nádoba na olej | 10 l | 20 l |
| Vlastní hmotnost | cca 56 kg | cca 74 kg |
| min./max. teplota při skladování, přepravě a teplota média a okolí | +5 ... +50 °C | |

* pro vyšší tlak: Použijte vysokotlakou vyrovnávací komoru

* 600 l / 1 000 l, viz tabulka vpravo

Spotřební materiál BEKOSPLIT®

Protože reakční štěpící prostředek v průběhu procesu pohlcuje z kondenzátu vázaný olej, postupně se nasycuje a může se zlikvidovat. Nabízíme vám dva různé standardní reakční štěpící prostředky. Rádi Vám poradíme s přesnou volbou speciálního řešení.



| Reakční štěpící prostředek | FL 02 | | FL 11 | |
|----------------------------|---------|---------|---------|---------|
| Obalová jednotka | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Hmotnost (kg) | 10 | 25 | 10 | 25 |
| Obj. č. | 4020598 | 4020596 | 4021427 | 4021430 |

| | Sada náhradních filtračních pytlů | | Sada náhradních fleecových filtračních pytlů | |
|------------------|-----------------------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|
| Pro BEKOSPLIT® | 11 12 | 3 5 13 14 14 S 15 16 | 11 12 | 3 5 13 14 14 S 15 16 |
| Obalová jednotka | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Hmotnost (kg) | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Obj. č. | 4012868 | 4012870 | 4012867 | 4012869 |

Máte ještě další dotazy týkající se optimální úpravy vašeho stlačeného vzduchu?

Pak u nás na ně najdete odpověď! A vhodná řešení pro celý řetězec úpravy stlačeného vzduchu. Těšíme se na setkání s Vámi a na prezentaci našich výrobků z oblasti úpravy kondenzátu, filtrace,

vysoušení a měřicí a procesní techniky, ale i na prezentaci široké nabídky našich servisních výkonů.

Visit us on



BEKO TECHNOLOGIES s.r.o.

Na Pankráci 1062/58 | 140 00 Praha 4

Tel. +420 24 14 14 717

Tel. +420 24 14 09 313

info@beko-technologies.cz

www.beko-technologies.cz



Technické změny a chyby v tisku vyhrazeny.